

MANUALE PER IL COLLAUDO

DI UN EROGATORE

DI METANO

DPG - TESTATA WELMA

emissione: UTEC  
LUZZI  
30/9/91

OPERAZIONI PRELIMINARI

Per l'identificazione delle testate e dei gruppi di misura vedi disegno fig.1)

- 1) Collegare i tubi dell'aria rispettivamente all'ingresso del lato da collaudare e della sua elettrovalvola pilota.
- 2) Collegare le alimentazioni come indicato sullo schema di cablaggio allegato all'erogatore
- 3) Posizionare le leve di azzeramento su OFF.
- 4) PROGRAMMAZIONE TESTATA

Programmare la testata utilizzando i relativi pulsanti con la seguente sequenza.

- P1 NERO
- P2 ROSSO
- P3 BLU

Durante la programmazione premendo contemporaneamente P1 e P2 viene azzerato il dato, premendo P1 si incrementano le unità-decine, premendo P2 si incrementano le centinaia-migliaia

SEQUENZA TESTATA ITALIA :

- premere P1 (sec) impostare il valore 3 premendo P1
- premere P3 (HF) impostare il valore 299 premendo P1 e P2 ✓
- premere P3 (LF) impostare il valore 0<sup>9</sup> premendo P1 - 9
- premere P3 (5-6) impostare il valore 5 premendo P1
- premere P3 (P.U.) impostare il valore 100 premendo P1 e P2
- premere P3 (end) per concludere la procedura

SEQUENZA TESTATA ESTERO

- premere P3 (sec) impostare il valore 3 premendo P1
- premere P3 (HF) impostare il valore 299 premendo P1 e P2
- premere P3 (LF) impostare il valore 0 premendo P1
- premere P3 (PS) impostare il valore 00000 premendo P1 e P2   
 Ky = ← = 07321 Num<sup>3</sup>
- premere P3 (5-6) impostare il valore 5 premendo P1
- premere P3 (P.U.) impostare il valore 100 premendo P1 e P2
- premere P3 (end) per concludere la procedura

## COLLAUDO TESTATA

- AZIONE: alimentare il lato dell'erogatore da collaudare  
RISULTATO: azzeramento testata  
accensione lampada verde semafori  
valvola pneumatica chiusa.
  
- AZIONE: posizionare la leva di azzeramento su ON  
RISULTATO: azzeramento testata  
accensione lampada rossa e spegnimento lampada verde  
apertura valvola pneumatica  
inizio conteggio testata
  
- AZIONE: verificare il funzionamento del totalizzatore elettromeccanico
  
- AZIONE: leva azzeramento OFF, programmare il valore (LF) = 9  
leva azzeramento ON  
RISULTATO: azzeramento testata  
inizio conteggio e successivo blocco con chiusura dell'elettrovalvola  
*(chiusura rubinetto ITALIA)*
  
- AZIONE: leva azzeramento OFF, programmare il valore (HF) = 001  
leva azzeramento ON  
RISULTATO: azzeramento testata  
inizio conteggio e successivo blocco con chiusura dell'elettrovalvola
  
- AZIONE: leva azzeramento OFF  
RISULTATO: uscita della sigla HF sul display Kg e del codice di errore 001 sul display P.U.

Ai termine della sequenza di prova riprogrammare la testata come descritto nel relativo capitolo.

SIMULAZIONE CODICI DI ERRORE  
(solo sulla testata ITALIA)

premere il pulsante blu P3

- pistola ON  
pistola OFF      ERROR 0101 errore RAM
- pistola ON  
pistola OFF      ERROR 02-X errore display X indica il display
- pistola ON  
pistola OFF      ERROR 0303 errore nell'arrivo degli impulsi
- pistola ON  
pistola OFF      ERROR 0404 errore lettura EEPROM
- pistola ON  
pistola OFF      ERROR 0505 errore di "watch dog"
- pistola ON  
pistola OFF      ERROR 0606 mancanza prezzo unitario
- pistola ON  
pistola OFF      ERROR 0707 blocco HF solo con consolle collegata
- pistola ON  
pistola OFF      HF XX            blocco HF
- pistola ON  
pistola OFF      ERROR 0808 errore totalizzatore

# CHIUDERE ARIA

4

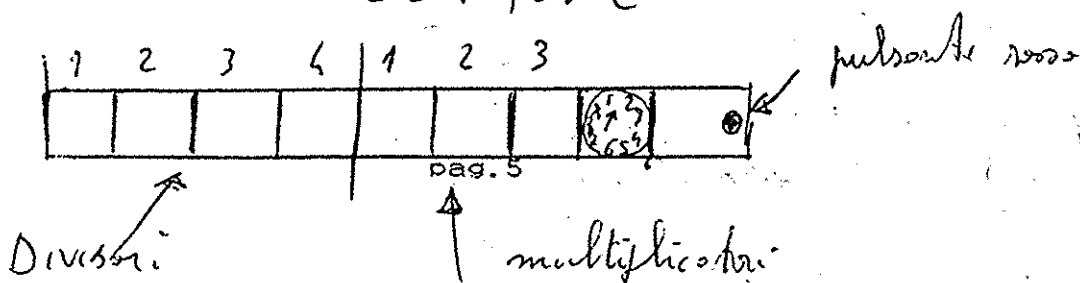
## COLLAUDO MISURATORE

Con il commutatore "TEST" a 10 posizioni è possibile simulare il funzionamento del misuratore e l'efficienza delle schede elettroniche. Eseguire il collaudo del misuratore con l'aria scollegata.

- 1) Controllo piastra alimentatrice
  - AZIONE: misurare la tensione sui terminali 0,1,2,3
  - RISULTATO: tensioni 0-1 = -12 VDC  
0-2 = +12 VDC  
0-3 = +5 VDC
- 2) Controllo led
  - AZIONE: commutatore in posizione 1, premere pulsante rosso
  - RISULTATO: accensione led rosso e led verde
- 3) Controllo microprocessore
  - AZIONE: commutatore in posizione 2, premere il pulsante
  - RISULTATO: accensione led verde
- 4) Controllo sceda MGO2
  - AZIONE: commutatore in posizione 3, posizionare il micropistola su ON, premere il pulsante rosso
  - RISULTATO: azzeramento testata, inizio conteggio lento circa 14 impulsi al minuto.
- 5) Controllo sensore di temperatura
  - AZIONE: commutatore in posizione 4, posizionare il micropistola su ON, premere il pulsante
  - RISULTATO: azzeramento testata, visualizzazione un numero di 100 impulsi piu' il valore della temperatura interna al tubo di misura
- 6) Controllo moltiplicatori
  - AZIONE: commutatore in posizione 5, posizionare il micropistola su ON, premere il pulsante
  - RISULTATO: azzeramento testata, visualizzazione del numero impostato sui dip-switch moltiplicatori
- 7) Controllo divisori
  - AZIONE: commutatore in posizione 6, posizionare il micropistola su ON, premere il pulsante
  - RISULTATO: azzeramento testata, visualizzazione del numero impostato sui dip-switch divisori

Al termina della sequenza di prova riportare il commutatore nella posizione 0 e premere il pulsante rosso per eseguire un azzeramento.

Durante le operazioni N° 6 e 7 controllare il funzionamento del testata e l'azzeramento



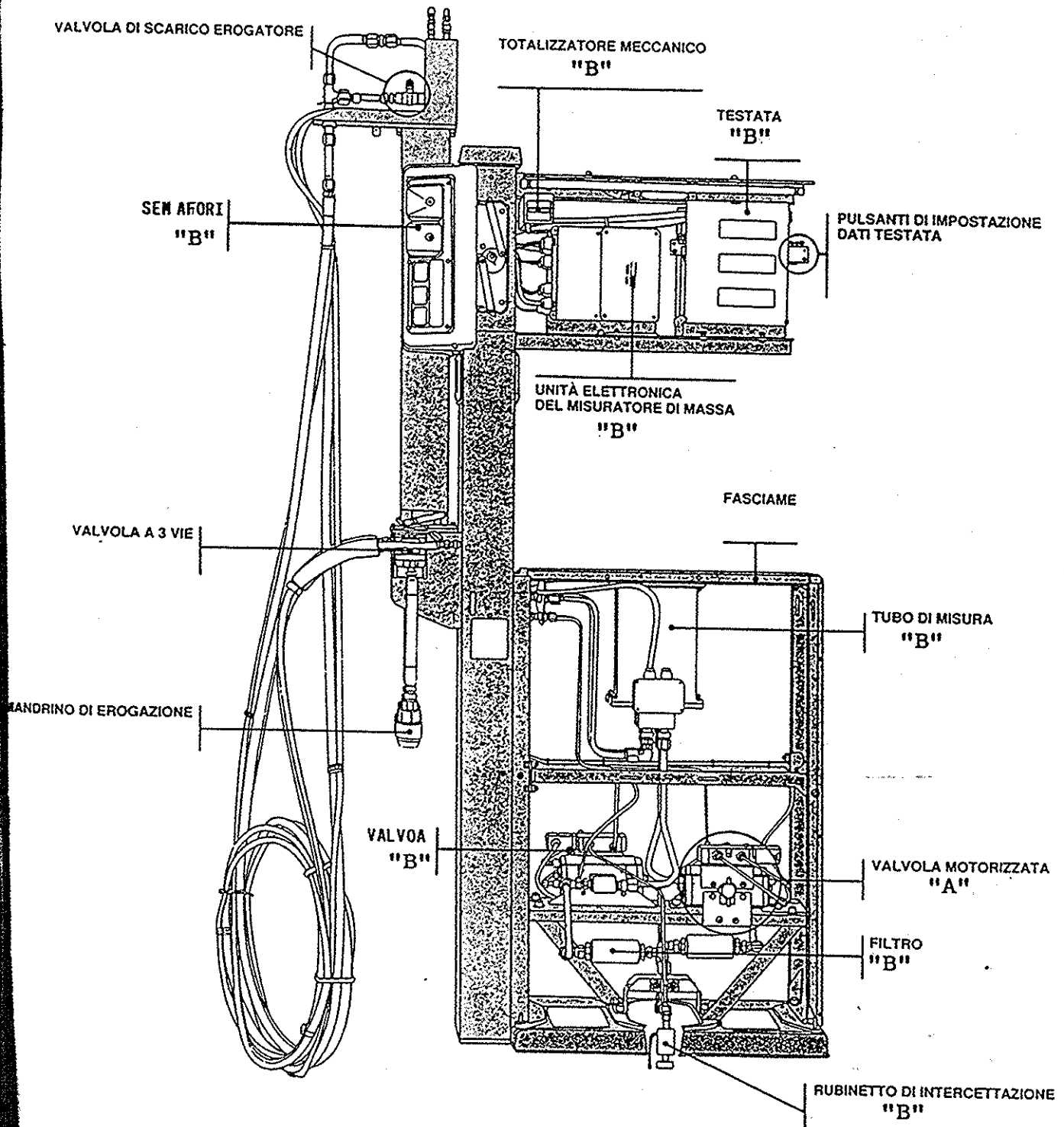


Fig. 1  
 SCHEMA EROGATORE SERIE CNG

